## Banho térmico

## Autor: Marina Bedeschi Dutra



Grupo de PesquiMarçodé 2015Resíduos Sólidos

## 1. INTRODUÇÃO

Banho em aço inox para cura em imersão de água, para corpos-de-prova prismáticos $25 \times 25 \times 285 \mathrm{~mm}$, conforme as normas NBR 15577 e ASTM C227

## 2. INSTALAÇÃO

1. Colocar o equipamento sobre uma bancada firme e nivelada, onde haja local para escoamento, pois o mesmo deverá ser limpo periodicamente.
2. Acomodar os CP's e encher o tanque com a solução (conforme norma) até o nível que os cubra totalmente.
3. Verifique a tensão mencionada na placa de identificação posicionada na parte traseira do tanque.
4. Conectar os cabos de energia

## 3. OPERAÇÃO

Efetuar os devidos ajustes de temperatura, se necessário, no indicador digital controlador da temperatura, executando o seguinte procedimento: acionara resistência, através do interruptor na parte traseira, clicar nos botões $\triangle \boldsymbol{\nabla}$, para ajustar a temperatura de trabalho, observar que no indicador existe um display digital duplo, o verde indica a temperatura que se quer alcançar (ajustável) e a vermelha a temperatura atual.
OBS: Após a equalização da temperatura indicada, faz se necessário aguardar 10 a 15 min para que a haja o equilíbrio térmico de todo o tanque.
OBS: A temperatura máxima a ser colocada é de $8^{\circ} \mathrm{C}$
OBS: Jamais acionar o botão " $\bullet$ ", este botão poder'alterar toda a programação pré-estabelecida.

## 4. MANUTENÇÃO/ CONSERVAÇÃO

É importante manter este equipamento limpo e em local seco


Grupo de Pesquisa em Resíduos Sólidos

